

# 프로세스 비교

시스템과 작업 조건	WISE Cleverstar	버퍼 브러시 장비와 세라믹 브러시	표준 Orbital 브러시 장비	샌드 벨트 장비
시스템	판넬 폭에 따라 수직 브러시가 좌우 오실레이션 진행하며 3개의 독립 된 수직 브러시로 압력을 조절하며 브러시 하는 시스템	상하 2 쌍의 커플 브러시로 최소 오실레이션 으로 하는 시스템	5개에서 10개의 orbital 브러시로 1줄 또는 2줄의 최소 일반적인 오실레이션으로 브러시 하는 시스템	샌드 벨트 시스템
앞 뒤 모서리	판넬 시작과 끝 모서리 지점을 조절할 수 있다. 브러시가 판넬 표면으로 움직인다. 판넬에서 브러시가 끝나는 부분에서 약간 상승 한다.	선택적으로 시작점을 조절 할 수 있다. 브러시가 판넬 표면으로 움직인다.	브러시가 압력과 판넬 두께에 따라 위치 된다. 그러므로 흰 판넬의 Edge 손상을 입는다.	브러시가 압력과 판넬 두께에 따라 위치 된다. 그러므로 제품에 손상을 입는다.
옆면	브러시 오실레이션 조정 가능. 브러시가 판넬 폭에 따라 좌우로 이동 하며 브러시 가공 되어 옆면이 균일 하게 연마. 오실레이션 폭 조정 가능.	브러시 폭이 컨베어 폭과 동일 하여 흰 판넬의 외곽 부분을 강하게 브러시 한다.	브러시 지지 프레임이 컨베어 폭과 동일하여 흰 판넬의 옆면을 강하게 브러시 한다.	샌드 벨트가 컨베어 폭과 동일하여 흰 판넬의 옆면을 강하게 브러시 한다.
오실레이션 과 가속도	제품 형태에 따라 조정 가능 각 브러시는 판넬 표면 형태에 따라 조정 되며 브러시 한다	고정 됨	고정 됨	존재 하지 않음
압력	제품 사양에 따라 3개 각각의 브러시 들을 개별적으로 조절 할 수 있다	고정 됨	고정 됨	고정 됨
압력 결과	판넬 표면에 균일한 연마력을 보장 함으로 흠의 손상 없이 표면 처리의 정확도와 균일한 조도로 잉크 제거가 가능하다.	판넬의 중앙과 Side에서의 압력이 균일 하지 않다	판넬의 중앙과 Side에서의 압력이 균일 하지 않다	판넬의 중앙과 Side에서의 압력이 균일 하지 않다

# 프로세스 비교

작동 면적	적절한 파라미터 조정으로 판넬의 선택적인 부분 연마가 가능하다.	브러시가 판넬 전체를 덮어 연마 함으로 선택적인 부분 연마가 불가능하다.	브러시가 판넬 전체를 덮어 연마 함으로 선택적인 부분 연마가 불가능하다.	브러시가 판넬 전체를 덮어 연마 함으로 선택적인 부분 연마가 불가능하다.
브러시 교체	모든 브러시 교체가 특별한 공구 없이 몇 분 이내 교체가 가능하고, 소프트웨어 특정 기능에 의해 모든 브러시의 영점이 적절한 높이로 자동 조절 된다.	시간이 매우 오래 걸린다.	그 브러시 들은 모두 동일게 조정 되어 함으로, 개별적인 브러시 교체가 불가능하다	시간이 매우 오래 걸린다.
브러시 타입	브러시의 다른 타입들인 세라믹, 다이아몬드, 레진등 혼합하여 만들어 진다.	브러시는 세라믹 삽입으로 유지 된다.	한 종류의 브러시	샌드 벨트
브러시 마모	표면 균일한 브러시 마모	브러시 마모가 균일 하지 않아 제품에 따라 매우 자주 드레싱 이 필요하다.	브러시 들이 항상 작동 하더라도 어떤 브러시 들은 더 많이 마모 된다.	샌드 벨트 사용
제품에 따라 다른 브러시 타입을 사용할 수 있다.	같은 제품에 3종류의 다른 브러시 사용이 가능하다.	같은 제품에 2개의 다른 타입의 브러시 사용이 가능하다	같은 제품에 2개의 다른 타입의 브러시 사용이 가능하다	샌드 벨트 / 한 종류의 샌드 벨트 만 사용 가능
브러시	긴 수명의 3개의 브러시가 사용 되며 필요한 축만 교체도 가능하며, 재 사용도 가능하다. 별도의 드레싱이 필요 없으며, 전체 수명 동안 남은 두께 표시 가 된다.	4개의 세라믹 브러시 가격이 비싸며, 수명이 짧다.	5~10개의 브러시로 모두 한 번에 교체 해야 한다.	1개의 벨트 샌드 가격 수명이 매우 짧고 연마력 이 약하다.